

Kurven-Rastriegel

**Führung Stahl, Riegel Kunststoff,
Raststift in Grundstellung eingezogen**

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** ohne Rastsperre, ohne Kontermutter
- **AK:** ohne Rastsperre, mit Kontermutter
- **R:** mit Rastsperre, ohne Kontermutter
- **RK:** mit Rastsperre, mit Kontermutter
- **S:** mit Sicherheits-Rastsperre, ohne Kontermutter
- **SK:** mit Sicherheits-Rastsperre, mit Kontermutter

Führung

Stahl verzinkt, blau passiviert

Raststift

Edelstahl 1.4305

Riegel

Kunststoff, Polyamid (PA)

- Schwarz, matt
- nicht demontierbar



INFORMATION

Kurven-Rastriegel GN 712.1 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 90° bzw. 120° im Uhrzeigersinn wird der Raststift über eine Führungskurve ausgefahren. Durch Drehen des Riegels um 90° bzw. 120° im Uhrzeigersinn wird der Raststift über eine Führungskurve ausgefahren.

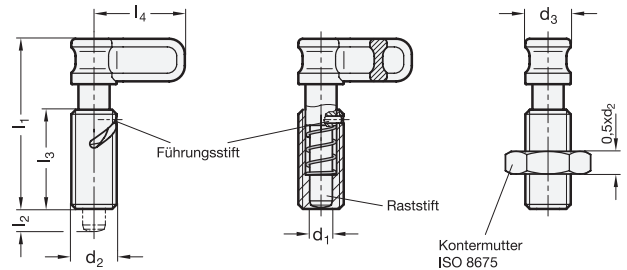
Je nach Ausführung der Kurve geht der Raststift durch die Druckfeder wieder in die Ausgangstellung zurück (Form A), wird in eingezogener Stellung gehalten (Form R) oder zusätzlich gegen unbeabsichtigtes Zurückstellen gesichert (Form S). Bei dieser Sicherheitsvariante muss zum Bewegen des Raststiftes, der Riegel zunächst axial aus der Rastkerbe gedrückt werden.

AUF ANFRAGE

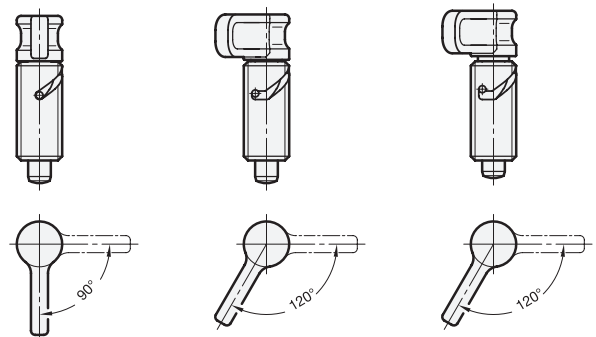
- Führung Edelstahl

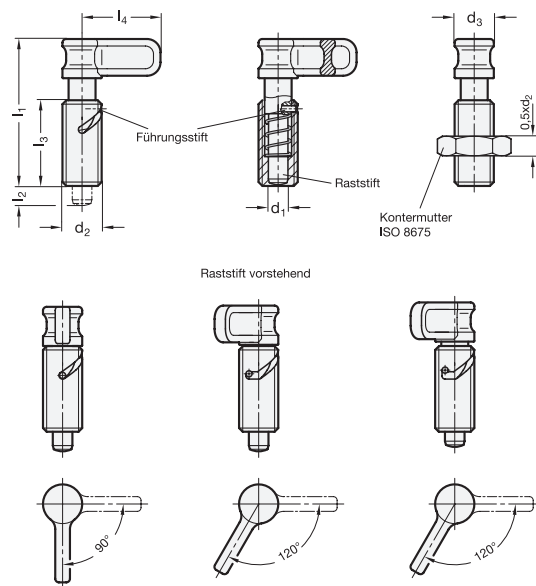
TECHNISCHE INFORMATION

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten (siehe Seite 816)
- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A42)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Metrisches ISO Gewinde (siehe Seite A19)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



Raststift vorstehend





GN 712.1-A

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-A	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	50
GN 712.1-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	55

GN 712.1-AK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-AK	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	65

GN 712.1-R

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-R	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	55
GN 712.1-8-M16x1,5-R	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	60

GN 712.1-RK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-RK	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-RK	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	70

GN 712.1-S

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-S	6	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-S	8	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	65

GN 712.1-SK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-SK	6	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	70
GN 712.1-8-M16x1,5-SK	8	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	75

